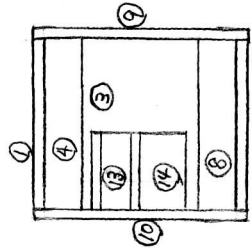


W 7-7P -
T 1-9 -



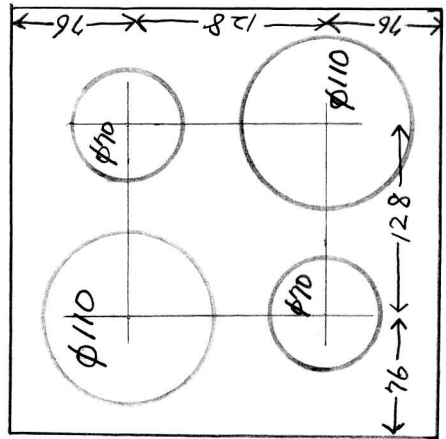
⑤・⑥を
取り

2006.4.19. J.M

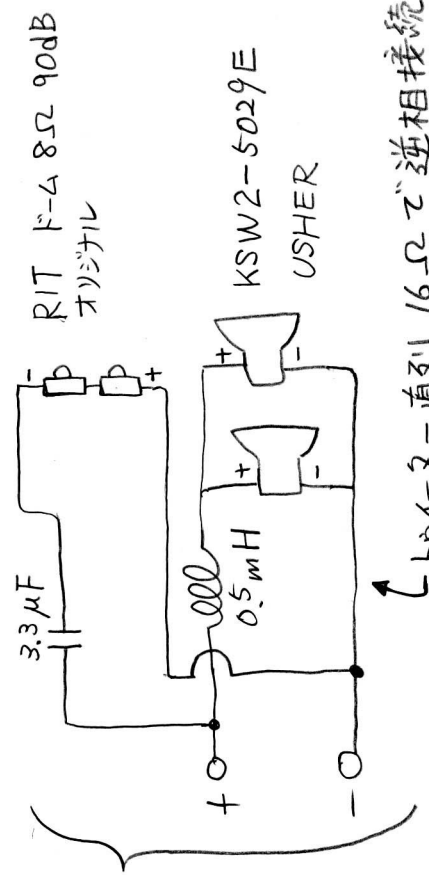
⑨の加工

左右対称に板取れ注意する

⑩のダクト穴は
対角線に平行に
50mm角の穴をける。



ネット
ワーク
構成



★ ユニット以外の
ホジナル BS-28との変更点は
• エンクロージャーの奥行き20mmアップと
バスレフダクト20cm延長の2点、補強の取付け位置は変更した。

トワイター-直列 16Ωで逆相接続